

IKEFILLER MP-200

Masilla Epóxica para Metales
Base Solvente

VR 425

CARACTERÍSTICAS

- MASILLA EPÓXICA BICOMPONENTE DE ALTO DESEMPEÑO, FORMULADA PARA REPARACIÓN Y NIVELACIÓN DE SUPERFICIES METÁLICAS.
- EXCELENTE ADHERENCIA SOBRE ACERO, ALUMINIO Y OTROS METALES FERROSOS Y NO FERROSOS.
- CURADO LENTO Y ALTA DENSIDAD, IDEAL PARA SELLAR IMPERFECCIONES, GRIETAS Y CAVIDADES.
- PERMITE UN ACABADO LISO Y DURO, APTO PARA SER LIJADO, TALADRADO O MECANIZADO UNA VEZ CURADO.

USOS

IKEFILLER MP-200 es una masilla epóxica bicomponente de alto desempeño, formulada especialmente para reparar, sellar y nivelar superficies metálicas antes de la aplicación de recubrimientos protectores. Su formulación de base solvente y alta densidad le permite adherirse firmemente sobre acero, aluminio y otros metales ferrosos o no ferrosos, garantizando una superficie sólida y estable que mejora la protección anticorrosiva del sistema final.

Es ideal para rellenar poros, cavidades, uniones soldadas, grietas y áreas deterioradas por corrosión en tanques, tuberías, estructuras metálicas, maquinaria o componentes industriales. Una vez curado, genera una película dura, impermeable y fácilmente lijable, apta para recibir recubrimientos epóxicos, poliuretanos u otros acabados de alto desempeño, tanto en ambientes industriales como marinos.

ESPECIFICACIONES

Masilla epóxica bicomponente de base solvente, formulada con resinas epóxicas modificadas y cargas metálicas de alta resistencia. Ofrece adhesión excepcional, excelente trabajabilidad y resistencia química y mecánica superior.

GUÍA DE RESISTENCIA

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	Excelente resistencia estructural, con valores típicos superiores a 70 MPa, garantizando estabilidad dimensional y capacidad de carga.	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	Protege eficazmente superficies metálicas contra la humedad y agentes corrosivos, especialmente cuando se recubre con sistemas epóxicos o poliuretánicos.
RESISTENCIA A SOLVENTES Y QUÍMICOS	Buena tolerancia al contacto ocasional con solventes alifáticos, grasas, aceites minerales y productos de limpieza industriales. No apto para inmersión continua en solventes fuertes o combustibles.	RESISTENCIA AL AGUA	Impermeable, con excelente comportamiento frente a humedad constante, salpicaduras o condensación. Mantiene cohesión sin ampollamiento ni desprendimiento.
RESISTENCIA MECÁNICA	Alta dureza y resistencia a impacto, vibración, compresión y abrasión. Soporta esfuerzos mecánicos y cargas puntuales sobre superficies reparadas.	RESISTENCIA AL CALOR	Soporta temperaturas continuas de hasta 90 °C y exposiciones intermitentes de hasta 130 °C, sin pérdida de adherencia ni agrietamiento.
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Alta resistencia al desgaste mecánico; pérdida de masa menor a 60 mg en prueba Taber (1000 ciclos, CS-17, 1 kg).	RESISTENCIA AL IMPACTO	Excelente absorción de energía ante impactos moderados sin agrietarse ni desprenderse del sustrato.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN

CLASIFICACIÓN	Epóxico de dos componentes		CONDICIONES DE APLICACIÓN			
ACABADO	No aplica			Min †	Max	Recomendado
COLOR	Gris		Temperatura del ambiente	4°C	49°C	20 – 30°C
COMPONENTES	Parte A (Pintura) + Parte B (endurecedor) Peso: Parte A – 2.925 Kg + Parte B – 2.85 Kg Volumen: Parte A – 2 Lt + Parte B – 2 Lt Varía el peso según el color		Temperatura del sustrato	8°C	49°C	Igual o superior al ambiente
VISCOSIDAD	Parte A: 5510 – 10000 Cps a 25°C Parte B: 6540 – 9000 Cps a 25°C		Humedad relativa	—	85%	< 75%
SÓLIDOS EN VOLUMEN	100% ± 3%		ESPESOR DE PELÍCULA (MICRAS)			
NIVEL DE COV	25.5 g/L ± 3 g/L		Película húmeda por capa (µm)	500	3000	1500
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	Parte A: 34°C / Parte B: 12°C		Película seca por capa (µm)	500	5000	2000
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	45 min a 21°C (Kit de 5.775 ± 0.15 Kg)		SUSTRATOS ADECUADOS	Apto para acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y otros metales ferrosos o no ferrosos, previamente limpios, secos y libres de grasa, óxido o contaminantes. El acero debe prepararse mediante chorro abrasivo al grado Sa 2½ según ISO 8501-1, logrando un perfil de anclaje de 50 ± 25 µm. En reparaciones menores puede aplicarse sobre superficies lijadas o arenadas manualmente, siempre que se asegure una superficie firme y rugosa.		
RELACIÓN DE MEZCLA	Parte A: 1 + Parte B: 1 + Disolvente: No se recomienda diluir		IMPRIMACIONES	IKEFILLER MP-200 puede aplicarse directamente sobre acero o aluminio correctamente preparados, sin imprimante previo, cuando se busca máxima adherencia y resistencia mecánica. En sistemas multicapa, puede emplearse como capa de nivelación o sellado antes de aplicar recubrimientos epóxicos o poliuretanos.		
RENDIMIENTO TEORICO	4.00 m ² /Galón a 1 mm - 1000µm Eps (40 mils).		MÉTODOS DE APLICACIÓN	Aplicar mediante espátula, llana metálica o cuchillo aplicador, dependiendo del tipo de reparación y superficie. No se recomienda aplicación por aspersión. Puede lijarse, taladrarse o mecanizarse una vez completamente curado.		
PRESENTACION	Kit X 4 LT – Parte A + Parte B 1/2 galón (Pintura) + 1/2 galón (Endurecedor) Kit X 2 GLN – Parte A + Parte B 1 galón (Pintura) + 1 galón (Endurecedor)					
DISOLVENTE	No requiere					
LIMPIEZA	920-81942	IKEDISOL 100				
CÓDIGO DEL PRODUCTO	790-H0362 976-H0355	Pintura (Parte A) Endurecedor (Parte B)				

* Consulte la Guía de Aplicación de Epóxicos de IKEDA PINTURAS. Aunque la temperatura mínima de aplicación es de 4°C.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN

Temperatura	Humedad	Secado al tacto	Repintado	Curado Total
21°C	85%	1-2 Horas	6 Horas	7 Días

*Los valores indicados son referenciales y pueden variar según la temperatura ambiente, la humedad relativa y el espesor aplicado.

*Evitar la aplicación si existe riesgo de lluvia dentro de las primeras 12 horas.

TASA DE APLICACIÓN ASUMIENDO SIN PÉRDIDAS

0.92 metros cuadrados por kilogramo equivale a un espesor de película seca de 750 µm
 NOTA: Las tasas de aplicación teóricas pueden variar en condiciones reales según el método de aplicación, la temperatura ambiente y la textura del sustrato.

IKEFILLER MP-200

RENDIMIENDO EN SISTEMAS TÍPICOS	<p>Con el objetivo de asegurar los mejores resultados en cada aplicación, Ikeda Pinturas pone a disposición muestras gratuitas de IKEFILLER MP-200 para que nuestros clientes puedan evaluar directamente el rendimiento, compatibilidad y acabado del producto en sus condiciones reales de obra. Esta práctica permite optimizar el sistema de aplicación según el tipo de sustrato y exigencia del proyecto, garantizando una experiencia satisfactoria y alineada a sus expectativas.</p> <table border="1" data-bbox="379 712 1477 958"> <thead> <tr> <th>SUPERFICIE</th> <th>GUÍA DE PREPARACIÓN</th> <th>SISTEMA DE APLICACIÓN</th> <th>ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ACERO AL CARBÓN (tanques, estructuras, piezas mecánicas)</td> <td>Granallado abrasivo al grado Sa 2½ (ISO 8501-1) o SSPC-SP6, obteniendo un perfil de anclaje de 50–75 µm. Eliminar polvo, grasa o contaminantes antes de aplicar.</td> <td>Aplicar IKEFILLER MP-200 con espátula o llana metálica sobre la superficie limpia. Para defectos profundos, aplicar en capas sucesivas dejando curar parcialmente entre una y otra.</td> <td>0.5 – 3.0 mm por capa (máx. 5 mm total)</td> </tr> <tr> <td>ACERO INOXIDABLE / ALEACIONES</td> <td>Desengrasar con solvente compatible, lijar suavemente hasta generar rugosidad visible, limpiar y secar completamente antes de aplicar.</td> <td>Aplicar IKEFILLER MP-200 directamente, presionando firmemente la masilla para asegurar anclaje.</td> <td>0.5 – 2.0 mm por capa</td> </tr> <tr> <td>ALUMINIO</td> <td>Lijado abrasivo o arenado ligero, eliminación total de óxidos y residuos. Limpiar con disolvente no halogenado.</td> <td>Aplicar una capa de IKEFILLER MP-200 como nivelador o sellador previo a recubrimientos epóxicos.</td> <td>0.3 – 1.5 mm</td> </tr> </tbody> </table> <p>Un kit de 4 L (≈ 5.8 kg) rinde aproximadamente 4 m² por capa a 1 mm de espesor seco en condiciones ideales sin pérdidas. El rendimiento real puede variar según la textura del sustrato, condiciones de aplicación y pérdidas por traslape o absorción.</p>	SUPERFICIE	GUÍA DE PREPARACIÓN	SISTEMA DE APLICACIÓN	ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)	ACERO AL CARBÓN (tanques, estructuras, piezas mecánicas)	Granallado abrasivo al grado Sa 2½ (ISO 8501-1) o SSPC-SP6, obteniendo un perfil de anclaje de 50–75 µm. Eliminar polvo, grasa o contaminantes antes de aplicar.	Aplicar IKEFILLER MP-200 con espátula o llana metálica sobre la superficie limpia. Para defectos profundos, aplicar en capas sucesivas dejando curar parcialmente entre una y otra.	0.5 – 3.0 mm por capa (máx. 5 mm total)	ACERO INOXIDABLE / ALEACIONES	Desengrasar con solvente compatible, lijar suavemente hasta generar rugosidad visible, limpiar y secar completamente antes de aplicar.	Aplicar IKEFILLER MP-200 directamente, presionando firmemente la masilla para asegurar anclaje.	0.5 – 2.0 mm por capa	ALUMINIO	Lijado abrasivo o arenado ligero, eliminación total de óxidos y residuos. Limpiar con disolvente no halogenado.	Aplicar una capa de IKEFILLER MP-200 como nivelador o sellador previo a recubrimientos epóxicos.	0.3 – 1.5 mm
SUPERFICIE	GUÍA DE PREPARACIÓN	SISTEMA DE APLICACIÓN	ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)														
ACERO AL CARBÓN (tanques, estructuras, piezas mecánicas)	Granallado abrasivo al grado Sa 2½ (ISO 8501-1) o SSPC-SP6, obteniendo un perfil de anclaje de 50–75 µm. Eliminar polvo, grasa o contaminantes antes de aplicar.	Aplicar IKEFILLER MP-200 con espátula o llana metálica sobre la superficie limpia. Para defectos profundos, aplicar en capas sucesivas dejando curar parcialmente entre una y otra.	0.5 – 3.0 mm por capa (máx. 5 mm total)														
ACERO INOXIDABLE / ALEACIONES	Desengrasar con solvente compatible, lijar suavemente hasta generar rugosidad visible, limpiar y secar completamente antes de aplicar.	Aplicar IKEFILLER MP-200 directamente, presionando firmemente la masilla para asegurar anclaje.	0.5 – 2.0 mm por capa														
ALUMINIO	Lijado abrasivo o arenado ligero, eliminación total de óxidos y residuos. Limpiar con disolvente no halogenado.	Aplicar una capa de IKEFILLER MP-200 como nivelador o sellador previo a recubrimientos epóxicos.	0.3 – 1.5 mm														
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	<p>Antes de aplicar IKEFILLER MP-200, asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y adecuadamente preparada para garantizar una adhesión óptima. El acero debe limpiarse mediante chorro abrasivo al grado Sa 2½ (ISO 8501-1) o SSPC-SP6, obteniendo un perfil de anclaje de 50 a 75 µm. En caso de mantenimiento, eliminar completamente óxido, grasa, humedad, pintura suelta o contaminantes. El aluminio y el acero inoxidable deben lijarse o arenarse ligeramente, eliminando residuos de óxido o pasivación antes de aplicar. En concreto, asegúrese de que esté completamente curado, seco y libre de polvo o eflorescencias. Para superficies porosas o absorbentes, puede aplicarse un sellador epóxico previo para mejorar el anclaje.</p>																
APLICACIÓN	<p>Mezclar completamente el contenido de la Parte A (base) con la Parte B (endurecedor) en la proporción indicada (1:1 por volumen), utilizando una espátula o mezclador mecánico de baja velocidad hasta obtener una masa homogénea y libre de vetas. Durante la mezcla, raspe manualmente las paredes del recipiente para incorporar todo el material. Una vez mezclado, aplicar inmediatamente con espátula o llana metálica, presionando firmemente para asegurar una adhesión completa. Para rellenos profundos o cavidades, aplicar en capas sucesivas de hasta 3 mm, permitiendo un ligero endurecimiento entre capas antes de continuar. No utilice material parcialmente curado ni mezcle más cantidad de la que pueda aplicar dentro del tiempo de vida útil (aprox. 45 min a 21 °C).</p>																
RESISTENCIA A LAS INCLEMENCIAS DEL TIEMPO	<p>Este producto no está diseñado para exposición prolongada a la intemperie sin recubrimiento final. Aunque su película presenta alta resistencia a la humedad, debe protegerse con un recubrimiento epóxico o poliuretano cuando se utilice en ambientes exteriores o bajo exposición solar continua.</p>																
EQUIPO DE APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> • Espátula metálica flexible o rígida. • Llana de acero inoxidable. • Mezclador mecánico de baja velocidad (≤ 400 rpm). • Recipientes limpios, secos y libres de contaminación. <p>No se recomienda la aplicación por aspersión.</p>																
PRECAUCIONES	<p>NOTA: Puede utilizarse una manguera de 2 m de largo con diámetro de ½" al final de la línea para mejorar el flujo. Se recomienda que el sistema tenga una conexión giratoria para evitar restricciones en la pistola.</p> <p>Este es un producto industrial diseñado para ser usado por aplicadores experimentados de Recubrimientos Protectores. Si las condiciones requieren una variación de las recomendaciones de esta Hoja de Datos del Producto, contacte a su Consultor Ikeda Pinturas® más cercano antes de pintar. No aplique en condiciones fuera de los parámetros indicados en este documento sin el consentimiento por escrito de Ikeda Pinturas®. La velocidad de curado depende de la temperatura. No aplique a temperaturas inferiores a 4°C. No aplique con una humedad relativa superior al 85% o cuando la superficie esté a menos de 3°C por encima del punto de rocío. La superficie a recubrir debe estar completamente libre de humedad y contaminantes. Asegúrese de que en todas las circunstancias IKEFILLER MP-200 se aplique sobre imprimaciones adecuadas. No utilice este producto sin consultar a un Consultor de Recubrimientos Protectores de Ikeda Pinturas®.</p>																
LIMPIEZA	<p>Limpie todo el equipo con IKEDISOL 100 inmediatamente después de su uso. Consulte la Guía de Aplicación de Epoxicos para más detalles.</p>																
APLICADORES	<p>Aplicación recomendada por personal técnico especializado en recubrimientos epóxicos.</p>																
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	<p>Es esencial leer la Hoja de Datos de Seguridad (SDS), la Hoja de Datos del Producto y cualquier precaución indicada en las etiquetas de los envases. Las SDS están disponibles a través del Servicio de Atención al Cliente +51 551 7271 o en www.ikedapinturas.com</p>																
ALMACENAMIENTO	<p>Almacenamiento: Mantenga el producto en un área bien ventilada y bajo cubierta. Los envases deben permanecer cerrados en todo momento. Vida útil: 24 meses.</p>																
MANIPULACIÓN	<p>Precauciones generales: Como con cualquier producto químico, se debe evitar la ingestión, inhalación y el contacto prolongado o repetido con la piel mediante buenas prácticas laborales. Si existe riesgo de salpicaduras en los ojos, use protección ocular aprobada conforme a la norma AS1337. Siempre lave sus manos antes de fumar, comer, beber o usar el baño.</p>																
USO	<p>Ventilación: Use el producto en áreas bien ventiladas y evite inhalar los vapores y neblinas de pulverización. Si existe el riesgo de inhalación, use un respirador combinado para vapores orgánicos y partículas. Los usuarios deben cumplir con las regulaciones estatales de pintura en aerosol.</p>																
INFLAMABILIDAD	<p>Riesgo de incendio: Este producto contiene solventes inflamables. Mantenga alejado de fuentes de ignición. El disolvente de limpieza también es inflamable. Elimine todas las fuentes de ignición cerca del área de trabajo. NO FUME. Si hay fuego, combátalo con espuma, CO2 o polvo químico seco. Al quemarse, el producto emitirá gases tóxicos.</p>																

SOLDADURA

Soldadura: Evite la inhalación de humos si se sueldan superficies recubiertas con esta pintura. El recubrimiento debe ser eliminado por medio de lijado antes de soldar.

INFORMACION DE LA COMPAÑIA		EMPAQUE, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	
Industrial Química Ferre S.A.C.		EMPAQUE	Disponible en kits de 5.775 ± 0.15 Kg. Kits de 11.55 ± 0.15 Kg
Av. Industrial 8264 Urb. Pro Industrial San Martín de Porres - Lima - Perú Código Postal 15316	Araujo S14-181 / Sector Argelia Baja Quito – Ecuador 1716243082001	PESO DE TRANSPORTE	1.447 ± 0.07 kg/Litro (Promedio de los componentes)
		MERCANCIAS PELIGROSAS	Parte A: No clasificada como mercancía peligrosa Parte B: No clasificada como mercancía peligrosa

Ikepox, Ikethane y Ikedisol son marcas registradas de Industrial Química Ferre S.A.C. (Perú).
 IKEFILLER MP-200 es una marca registrada y fabricada por Industrial Química Ferre S.A.C
 Ikeda Pinturas es una marca registrada de Industrial Química Ferre S.A.C.
 Graco es una marca registrada de Graco Inc.

Cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® en relación con bienes fabricados por ella o su uso y aplicación se da de buena fe y se considera apropiado y confiable por parte de Ikeda Pinturas®. Sin embargo, cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® se brinda sin responsabilidad, siempre que lo anterior no excluya, limite, restrinja o modifique los derechos, derechos y recursos conferidos a cualquier persona o las responsabilidades impuestas a Ikeda Pinturas® por cualquier condición o garantía implícita por la ley federal, estatal o territorial que anule o prohíba dicha exclusión, limitación o modificación. Los productos pueden esperarse que funcionen según lo indicado en esta hoja, siempre que las aplicaciones y los procedimientos de aplicación sean los recomendados. Se debe solicitar asesoramiento específico a Ikeda Pinturas® para aplicaciones en áreas altamente corrosivas y para proyectos grandes para asegurar un rendimiento adecuado.